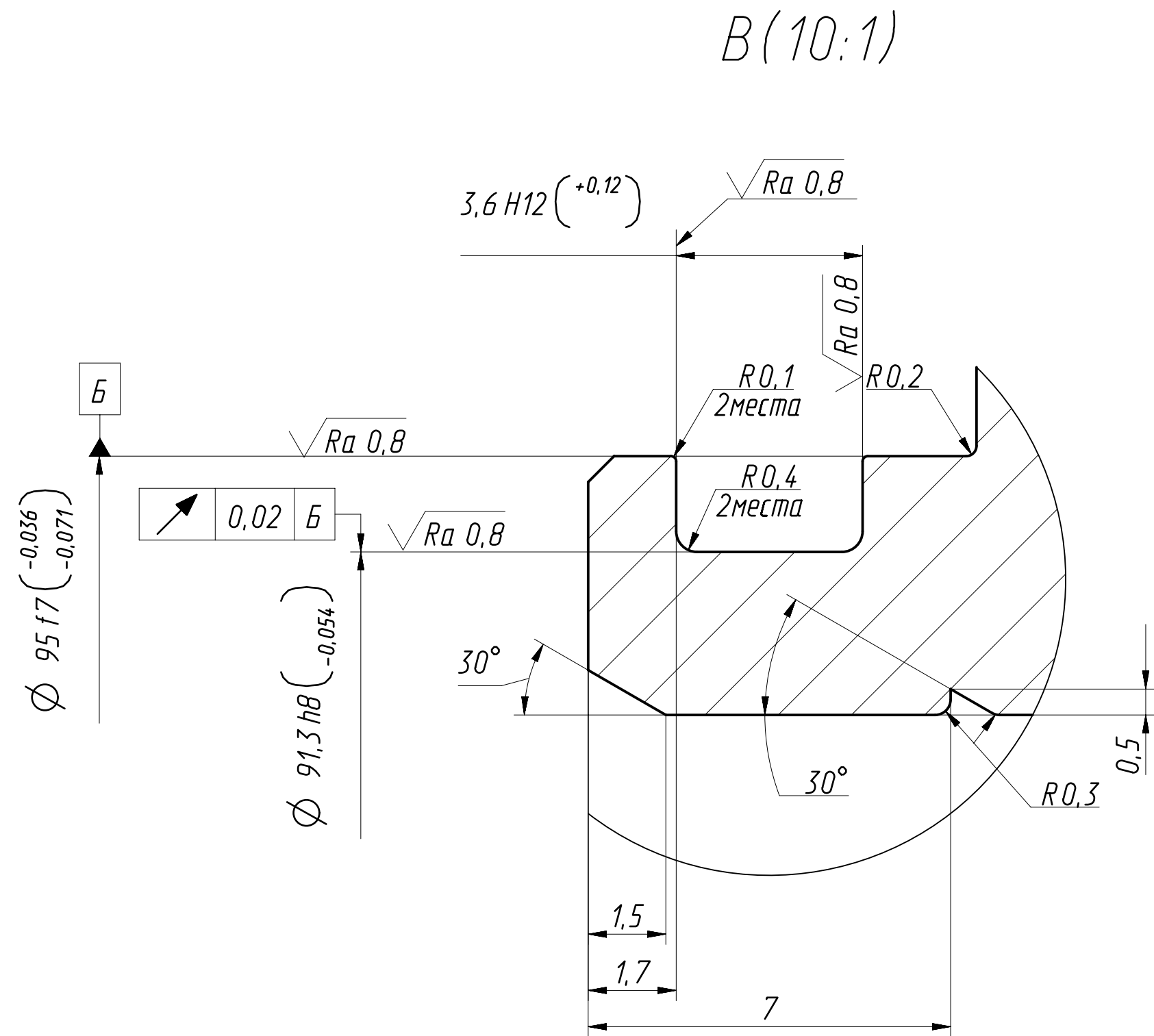
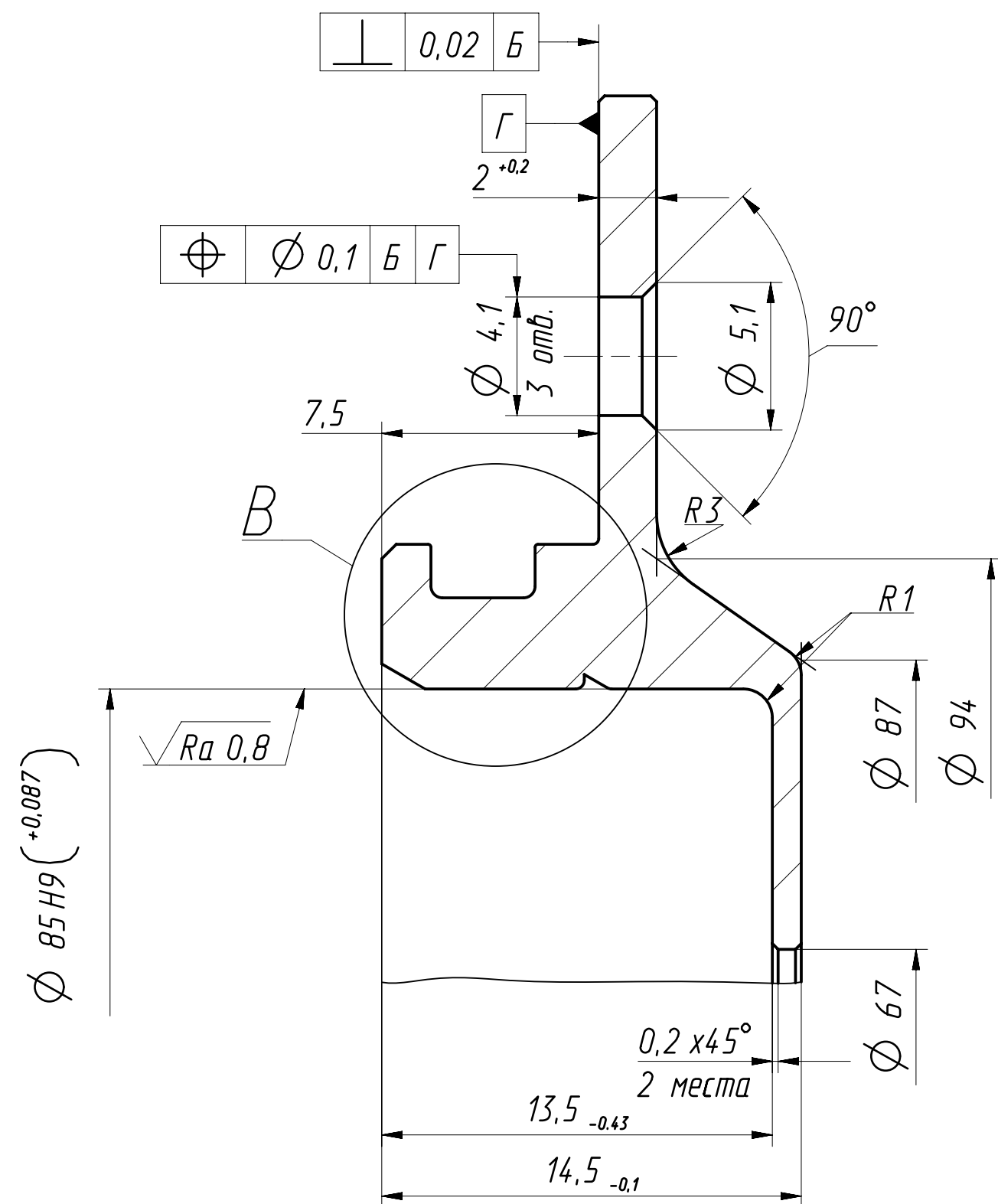
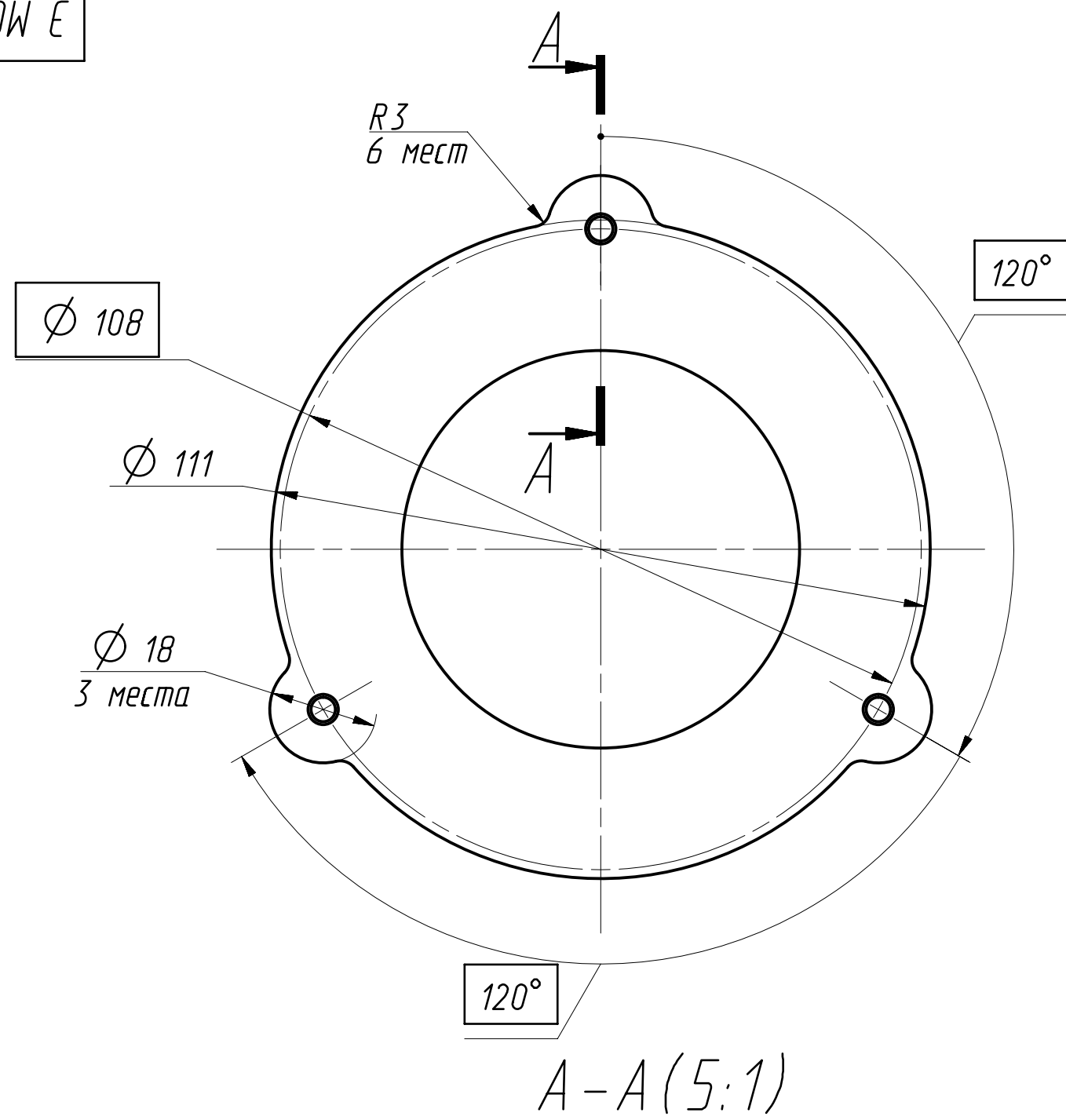


500'000'015'JUN'123W E

√Ra 3,2 (✓)



- 1 35,5...42,5 HRC. Группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.  
2 Канавку под уплотнительное кольцо на виде В выполнить по ГОСТ 23822-79.  
3 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.  
4 Покрытие: Хим. Пас.  
5 Маркировать Ч и клеить К на бирке..

|                                 |  |  |  |  |  |                          |  |  |                                                  |          |         |
|---------------------------------|--|--|--|--|--|--------------------------|--|--|--------------------------------------------------|----------|---------|
| Э МС21.МПС.510.000.005          |  |  |  |  |  | Крышка привода<br>НИЖНЯЯ |  |  | Лист                                             | Масса    | Масштаб |
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата |  |  |  |  |  | Разраб. Крохмаль         |  |  | 0,182                                            | 1:1      |         |
| Проб.                           |  |  |  |  |  | Т. контр.                |  |  | Лист                                             | Листов 1 |         |
| Н. контр.                       |  |  |  |  |  | Утв.                     |  |  | Круг ГОСТ 2590-2006<br>07Х16Н6-Ш ТУ 14-1-1660-76 |          |         |